

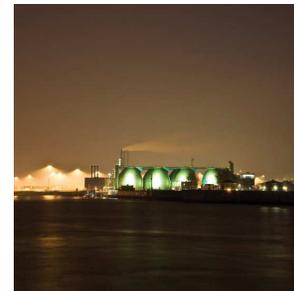
UPS CHLORIDE CP-60Z CON UL

5 a 60kVA



El sistema industrial de suministro ininterrumpido de energía (UPS) Chloride CP-60Z es el resultado de la combinación de los más recientes requisitos industriales con las innovaciones R&D para ofrecer un UPS industrial con una mejorada eficiencia y reducidos costos operativos.

El rango del Chloride CP está diseñado para cumplir los requisitos eléctricos y mecánicos más rigurosos en los entornos industriales. Cada producto Chloride CP se basa en subensamblajes intercambiables para permitir un diseño totalmente a la medida y, así, cumplir con las especificaciones técnicas del cliente y con los requisitos en la documentación del proyecto.



Beneficios

- **Ahorro energético** - una eficiencia mejorada significa un consumo energético reducido y un sistema de aire acondicionado de precisión más pequeño.
- **Ahorro en el proyecto** - una corriente máxima y un factor de potencia de entrada reducidos permiten incluir un transformador de alimentación y un tablero eléctrico más pequeños y la utilización de menos cables; además reduce la corriente de la línea y las pérdidas en los cables.
- **Mantenimiento sencillo y seguro** - bypass manual separado y acceso frontal a los componentes principales para mejorar la seguridad y reducir el tiempo promedio de reparación.
- **Sistema de administración de activos** - El UPS es compatible con el Suite Intelligent Device Manager Emerson AMS el cual ayuda a asegurar un mantenimiento preventivo eficiente.

Características principales

- **Baja tensión de ondulación** para reducir el estrés de las baterías y optimizar su vida útil.
- **Baja corriente máxima** < 4In (12 pulsos) para evitar sobredimensionar el suministro eléctrico.
- **Rectificador SCR de 6 ó 12 pulsos**, con un funcionamiento mejorado para reducir

significativamente la distorsión armónica total del suministro eléctrico y la corriente RMS de entrada.

- **Comprobada confiabilidad:** una corriente máxima El diseño único permite un funcionamiento continuo del UPS con carga plena a una temperatura ambiente permanente de 40°C.
- **Aislamiento galvánico:** los transformadores de entrada y salida son un estándar en toda la familia CP-60Z.
- **Protección contra la entrada de materiales externos NEMA 2** se proporciona como estándar para los entornos más demandantes.
- Compatibilidad con baterías de plomo y níquel-cadmio, abiertas o con recombinación de gases.
- Pantalla digital con varios idiomas, la cual incluye un registro integrado de eventos.
- Amplio rango de configuraciones, opciones y soluciones de monitoreo remoto.

Usos

El Chloride CP-60Z constituye la solución más rentable y amigable con el ambiente para cumplir los requisitos industriales de un amplio rango de sectores:

- En gas y petróleo en alta mar o en tierra
- En plantas petroquímicas y refinerías

- Infraestructuras de agua
- Minería
- Transporte (trenes, metro, tranvía)

Sistemas de UPS de CA a la medida para respaldar procesos industriales

El Chloride CP-60Z está disponible entre 5 y 60kVA en configuraciones de salida trifásica o monofásica. Este ofrece un amplio rango de voltajes de batería de CD (110V, 220V ó 400V) y de voltajes de salida (desde 1x120 V hasta 3x480V) que mejor se adapten a su entorno.

El UPS incluye una tecnología de control de vectores digital patentada la cual aumenta el rendimiento del UPS; facilita un acondicionamiento activo de la carga y permite personalizar los ajustes del sistema.

El Chloride CP-60Z se puede adaptar a los requisitos específicos de un proyecto. Un amplio rango de opciones industriales adicionales permiten ajustar el sistema a las más exigentes especificaciones técnicas.

Para mejorar aún más la disponibilidad de la carga y la confiabilidad de los procesos, el CP-60Z puede funcionar en una configuración en paralelo doble, con línea centralizada o distribuida, con baterías individuales o dobles y puede incluir un bus de CA.

CAPACIDAD - POTENCIA DE SALIDA CON FACTOR DE POTENCIA 0,8 (KVA) VS. VOLTAJE DE LAS BATERÍAS (VCD)

110-120 Vcd	220-240 Vcd	400 Vcd
5	5	-
10	10	-
20	20	-
30	30	-
-	40	40
-	50	50
-	60	60

OPCIONES

Rectificador	Rectificador SCR de 12 pulsos Voltaje de entrada trifásico especial (desde 3 x 208 hasta 3x600Vca) Protección contra sobretensiones y contra rayos Interruptor de entrada
Batería	Caja de protección de los circuitos de las baterías (Fusible o interruptor) Detección de polaridad invertida de las baterías. Desconexión de bajo voltaje de las baterías (LVD) Arranque en frío (black start) de las baterías Sensor de la temperatura de la sala de las baterías para compensación de carga de las baterías Detección de fallos de la conexión a tierra de CD
Salida	Detección de fallos de la conexión a tierra de CA Interruptor o fusible de salida
Reserva	Interruptor de entrada de reserva Transformador de reserva Estabilizador de reserva (servo controlado) Aislador de salida del estabilizador
Sistema	Configuración dual Distribución de CA (Interruptores) Protección contra corrientes de retorno Iluminación interna del gabinete Enchufe auxiliar de potencia Calentador anticondensación Monitoreo de la temperatura del gabinete de UPS Identificación especial del gabinete (Etiqueta, especificaciones técnicas)
Mecánico	Entrada del cableado por la parte superior Color especial del marco Alto especial de las patas Cerradura especial Especificaciones técnicas especiales Perno de ojo (Cáncamos) Grosor de 2mm de los paneles
Comunicación	Medidores análogos en el panel frontal Transductores 4-20mA Contactos sin voltaje adicionales Modbus RTU (RS232 ó RS485) Modbus / TCP Profibus Protocolo IEC61850 Software de monitoreo PPVis Kit de compatibilidad AMS Panel mímico pasivo Panel mímico activo con LED integrados Indicador especial luminoso en el panel frontal

Lista general de opciones. En caso de tener otros requisitos, contáctenos.

NORMATIVAS

Cumple con UL1778, IEEE, NEC

Cuenta con Etiqueta UL

DATOS TÉCNICOS

Entrada	
Voltaje de entrada (otros voltajes disponibles si se solicitan)	3 x 480 Vca ±10%
Corriente máxima	< 8 x In (versión de 6 pulsos) < 4 x In (versión de 12 pulsos)
Factor de potencia	Hasta 0,94
Rango de frecuencia	60 Hz (50 Hz ajuste de fábrica) ±5%
Circuito intermedio de CD	
Voltaje nominal de CD	110 / 120 / 220 / 240 / 400 VCD
Estabilidad de voltaje	±1% en modo flotante, entrada dentro de la tolerancia
Pulso del voltaje (con las baterías conectadas)	0,25% RMS en modo flotante
Salida	
Capacidades disponibles	Véase la tabla a la izquierda
Voltaje de CA:	
• Monofásico	1 x 120 VCA (110) ; 1 x 220 VCA (240)
• Trifásico	3 x 480 VCA (110) ; 3 x 208 VCA (240)
Frecuencia	60 Hz (50 Hz ajuste de fábrica)
Estabilidad de la frecuencia	±0,05%
Rango de rastreo de la frecuencia	±3% (desde 0,2 hasta 6% ajuste de fábrica)
Estabilidad del voltaje (variación de la carga entre un 0-100%):	
• Estática	±1% (±2% para sistemas en paralelo)
• Dinámica	VFI SS 111 - cumple con IEC62040-3, clase 1
Inversor de sobrecarga (% de potencia nominal):	
• 10 min	150% de potencia nominal
• 1 min	125% de potencia nominal
Eliminación de corto circuitos:	
• Salida monofásica (% de corriente nominal)	250%/100 ms - 175%/5 s
• Salida trifásica (% de corriente nominal)	315%/100 ms (Ph-N) - 220%/5 s (Ph-N)
Distorsión armónica de voltaje:	
• Con un 100% de carga lineal	<3%
• Con un 100% de carga no lineal	±5%
Factor de potencia permisible	0,5 de retraso a 0,5 de adelante
Factor de cresta permisible	3/1
Batería	
Tipo	Plomo o Níquel-Cadmio, Con válvula reguladora o inundadas
Autonomía	Según el requisito del cliente
Datos generales	
Eficiencia del sistema	Hasta un 90 % según la capacidad y la configuración
Temperatura de funcionamiento	32 a 104°F (0 a 40°C) hasta 122°F (50°C) según se solicite
Temperatura de almacenamiento	-4 a 158°F (-20 a +70°C) (Se excluyen las baterías)
Humedad relativa	<90 % sin condensación a 68°F (20 °C)
Altitud de funcionamiento	0 a 3.200 ft (1.000 m) sobre el nivel del mar, sin disminuirse
Enfriamiento	Con ayuda de ventiladores y ventiladores redundantes
Protección externa	NEMA 1 según IEEE-250
Ruido	≤66 dB a 6 ft
Aislamiento de entrada/salida	2500 Vca / 1 minuto
Color del marco	Gris ANSI-61
Dimensiones	Varía según la capacidad y las opciones

VertivCo.com | Vertiv, 1300 Concord Terrace, Sunrise, FL 33323, Estados Unidos de América.

©2016 Vertiv Co. Todos los derechos reservados. Vertiv, el logo de Vertiv y el Chloride CP-60Z de Vertiv son marcas o marcas registradas de Vertiv Co. Todos los demás nombres y logos a los que se hace referencia son nombres comerciales, marcas, o marcas registradas de sus dueños respectivos. Aunque se tomaron todas las precauciones para asegurar que esta literatura esté completa y exacta, Vertiv Co. no asume ninguna responsabilidad y renuncia a cualquier demanda por daños como resultado del uso de esta información o de cualquier error u omisión. Las especificaciones son objeto de cambio sin previo aviso.